

08:30 - 08:45	Teilnehmerregistrierung
08:45 - 09:00	Begrüßung
09:00 - 09:30	Naturgefahren und Klimawandel: Risiken erkennen und Resilienz stärken Kaspar Tobler Correntics AG
09:30 - 10:00	Worksheet Approach Marc Scheid FireEx Consultant GmbH
10:00 - 10:30	Sicherheit an Wirbelschicht-Anlagen Jürgen Kern RICO Sicherheitstechnik AG
10:30 - 11:00	Kaffeepause
11:00 - 11:30	Explosion kann man auch filtrieren – Explosionsschutz an Filteranlagen Klaus Rabenstein Herding GmbH Filtertechnik
11:30 - 12:00	Einsatz von Prozess-Berstscheiben in Autoklaven in Hochsicherheits-Laboren Sven Krage Münchener Medizin Mechanik GmbH
12:00 - 13:00	Mittagspause
13:00 - 13:30	Von Druckbegrenzungseinrichtungen und Badewannen. Was, wann und warum? Georg Berghammer consilab Gesellschaft für Anlagensicherheit mbH
13:30 - 14:00	Druckentlastungssysteme für pharmazeutische Anlagen – Sicherer Betrieb trotz außergewöhnlicher Belastungen Hans-Peter Schneider Vetter Pharma-Fertigung GmbH & Co. KG
14:00 - 14:30	Den Druck im Griff – wie präzise ausgelegte Berstscheiben die Sicherheit und Performanz in der Pharmaindustrie revolutionieren André Schultze REMBE® GmbH Safety+Control
14:30 - 15:00	Kaffeepause
15:00 - 16:30	Hands On & Demonstrationen
16:30 - 17:00	Kritische Momente – perfekte Lösungen Oliver Gutzeit REMBE® GmbH Safety+Control
17:00	Tagesabschluss



	08:55 - 09:00	Begrüßung
	09:00 - 09:30	Von Sicherheitskonzept bis Sicherheitssystem: Wie definieren Ideen und Entwürfe eine Anlage? Jeroen Ramakers DSM Firmenich
	09:30 - 10:00	HAZOP in der Praxis erleben: Fehleinschätzungen erkennen und vermeiden Dr. Florian Patcas PM Group
	10:00 - 10:30	Sicherheitstechnik bei Pharma-Ansatzanlagen Druckbehälter in Kombination mit Isolatoren Thomas Knaup Hermann WALDNER GmbH & Co. KG
	10:30 - 11:00	Kaffeepause
	11:00 - 11:30	Anlagensicherheit bei der Vermahlung pharmazeutischer Erzeugnisse Druckabsicherung bei Sterilanlagen Hermann Schmidt Hosokawa Alpine AG
	11:30 - 12:00	Zur Bestimmung sicherheitstechnischer Kenngrößen in der Pharmaindustrie. Ein EXperten-Interview zur Schweizerisch-Deutschen KolLABORation Dominik Becker REMBE® Research+Technology Center GmbH Christoph Cesana Cesana AG
	12:00 - 13:00	Mittagspause
	13:00 - 13:30	Prozessoptimierung durch vorbeugenden Explosions- und Brandschutz in der Pharmaindustrie? Alex Diring REMBE® GmbH Safety+Control
	13:30 - 14:00	Brandschutztechnische Herausforderungen in der Industrie Sebastian Kramer RAPP AG
	14:00 - 14:30	Innovative Simulationsmethoden zur Prüfung der Feuerwiderstandsfähigkeit von Stahltragstrukturen im Brandfall Matthias Stamm Schlüter + Thomsen Brandschutz GmbH & Co. KG
	14:30 - 15:00	Kaffeepause
	15:00 - 15:30	Effiziente und sichere Probennahmesysteme: Trends und Technologien für pharmazeutische Anwendungen Jessica Staehlin BiAR sampling systems Régis Perrodin FAMAT sampling systems
	15:30 - 16:00	Schutzzielorientierte Konzepte/Sonderlösungen Andreas Hirlinger RAPP AG
***************************************	16:00-16:30	Wenn alles anders kommt – ein sicherheitstechnisches Fallbeispiel DrIng. David Rasche REMBE® GmbH Safety+Control
	16:30	Tagesabschluss